

Werkstoffblatt WST 35 PM

Stahltyp

pulvermetallurgisch hergestellter hochkorrosions- und hochverschleißfester Stahl mit sehr hohem Kohlenstoff- und Chromgehalt. Dadurch entsteht eine austenitische Matrix mit hohem Karbidgehalt. Niob und Vanadium erhöhen wesentlich die Härte der Karbide. Dies bewirkt die guten Verschleißigenschaften bei korrosivem Angriff

Verwendung

Werkzeuge für die nahrungsmittel-, kunststoff- und gummiverarbeitende Industrie, welche sehr hohem Verschleiß unter korrosiven Medien unterliegen

Richtanalyse %

C	Cr	Mn	Mo	Si	V	Nb	Ni
2,6	20,0	0,4	1,1	0,6	2,7	1,5	0,4

Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	900–920 °C	2–5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	590–640 °C	2–4 h	Ofen
Härten	1050–1100 °C	Kurve C	Öl, Wb 500–550 °C
Anlassen	400–500 °C 3x	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

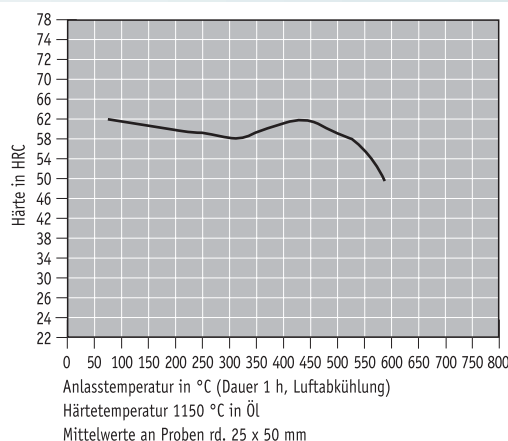
Lieferfestigkeit

ca. 850–1000 N/mm²

Standard-Arbeitshärte

ca. 62–64 HRC

Anlass-Schaubild



Durchwärm- und Haltedauer auf Härtetemperatur

