

Werkstoffblatt 2.0060 E-Cu

Legierungstyp

NE-Metall, Standard-Erodier-Kupfer, sauerstoffarm, mit sehr guter elektrischer Leitfähigkeit.
Zug- bzw. presshart

Verwendung

Standardwerkstoff für die Herstellung von Elektroden zum Senkerodieren

Richtanalyse %

O2
0,005-0,040

Lieferfestigkeit

zug- bzw. presshart

Standard-Festigkeit

zug- bzw. presshart

keine weitere Spezifizierung

Werkstoffblatt 2.0060 E-Cu

Lieferabmessungen gezogenes/gespresstes Rohmaterial

flach (Breite und Dicke in mm)																			
10	15	20	25	30	35	40	50	60	80	100	120	150	160	200	250				
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5										
8																			
	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10					
		15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15					
					20	20	20	20	20	20	20	20	20	20					
							25	25							25				
								30	30	30	30	30	30	30	30				
								40	40	40	40			40	40				
										50		50		50	50				
												60							
vierkant (Seitenlänge in mm)																			
6	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	
rund (Durchmesser in mm)																			
4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60
65	70	80	90	100	120	140	160	180	200	250	300								

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!