

Werkstoffblatt 1.6582 34CrNiMo 6

Stahltyp

Vergütungsstahl für Bauteile mit einer Festigkeit von 1000–1300 N/mm²

Verwendung

Hochbeanspruchte Bauteile im Automobil- u. Motorenbau, wie Kurbelwellen, Steuerungs- u. Getriebeteile, Antriebsachsen u. Exzenterwellen

Richtanalyse %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,34	0,3	0,5	1,5	0,2	1,5

Mechanische Eigenschaften

	mm	< 16	< 40	< 100	< 160	< 250
Streckgrenze	N/mm ²	1000	900	800	700	600
Zugfestigkeit	N/mm ²	1200–1400	1100–1300	1000–1200	900–1100	800–950
Bruchdehnung	% mind.	9	10	11	12	13
Brucheinschnürung	% mind.	40	45	50	55	55
Kerbschlagzähigkeit	J° mind.	25	31	31	31	31

Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	650–700 °C	2–5 h	Ofen
Härten	830–860 °C	Kurve B	Öl
Anlassen	540–680 °C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

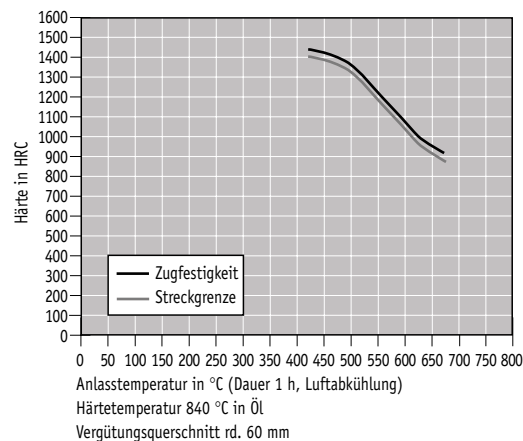
Lieferfestigkeit

ca. 890–1030 N/mm²

Standard-Arbeitshärte (Oberfläche)

ca. 54–56 HRC

Anlass-Schaubild



Werkstoffblatt 1.6582 34CrNiMo 6

Lieferabmessungen gewalztes/geschmiedetes Rohmaterial

rund (Durchmesser in mm)

20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115
120	125	130																	

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!