

## Werkstoffblatt 1.3505 100Cr6

### Stahltyp

Wälzlagerstahl für mittlere und größere Abmessungen

### Verwendung

Kugeln, Zylinder- u. Tonnenrollen, Laufringe, Konusse u. Scheiben bis 30 mm Fertigwanddicke

### Richtanalyse %

C	Cr	Si	Mn
1,0	1,5	0,3	1,5

### Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient  $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
12,3	13,4	13,8	14,1

Wärmeleitfähigkeit  $\text{W}/(\text{m} \times \text{K})$

20°C	350°C	700°C
33,0	32,2	31,4

### Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	750–800°C	2–5h	Ofen
Spannungsarmglühen	600–650°C	2 h	Ofen
Härten	830–870°C	Kurve B	Öl
Anlassen	160–250°C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

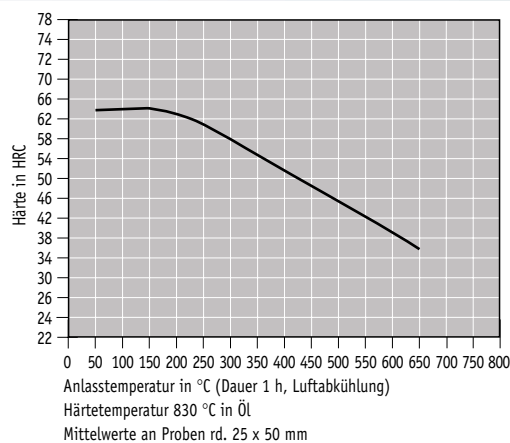
### Lieferfestigkeit

max. 207 HB

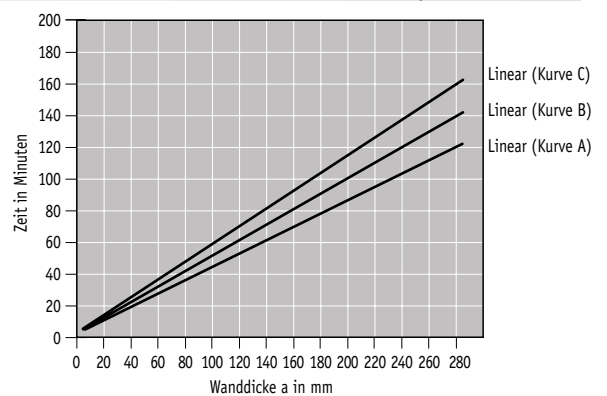
### Standard-Arbeitshärte

62 HRC

### Anlass-Schaubild



### Durchwärm- und Haltedauer auf Härtetemperatur



## Werkstoffblatt 1.3505 100Cr6

Lieferabmessungen gewalztes/geschmiedetes Rohmaterial

rund (Durchmesser in mm)

15	18	20	22	23	24	25	26	27	28	30	35	36	38	40	45	48	50	55	60
65	70	75	80	85	90	95	105	110	115	120	125	130	140	150	160	170	180	200	220
230																			

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!