

Werkstoffblatt 1.3344S 6-5-3

Stahltyp

Standard-Schnellarbeitsstahl mit sehr gutem Verschleißwiderstand und besonderer Schneidfähigkeit

Verwendung

Vornehmlich zur Verwendung für Werkzeuge mit ausgeprägter Verschleißbeanspruchung bei Werkstoffen mittlerer Festigkeit aller Art

Richtanalyse %

C	Cr	Mn	Mo	Si	V	W
1,2	4,1	≤ 0,4	5,0	≤ 0,45	2,9	6,4

Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	780–820 °C	2–5 h	Ofen
Härten	1200–1240 °C		Luft, Sb 500–550 °C
Anlassen	540–560 °C 3x	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

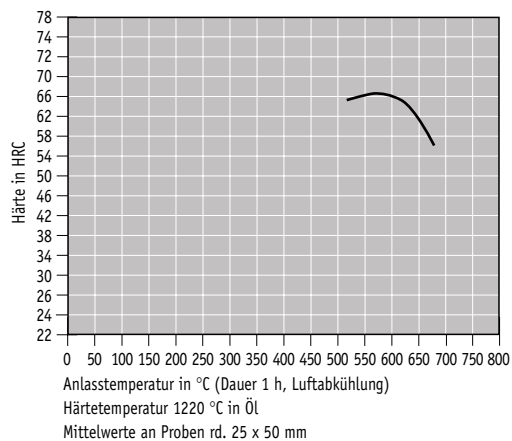
Lieferfestigkeit

ca. 880 N/mm²

Standard-Arbeitshärte

ca. 64–66 HRC

Anlass-Schaubild



Werkstoffblatt 1.3344 S 6-5-3

Lieferabmessungen gewalztes/geschmiedetes Rohmaterial

rund (Durchmesser in mm)

10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	24	25	26	27	28	29	30	32
34	36	38	40	42	44	46	47	48	49	50	51	56	58	60	61	64	66	68	70
71	73	75	76	80	83	85	93												

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!