

Werkstoffblatt 1.3343 S 6-5-2

Stahltyp

Standard-Schnellarbeitsstahl, ausgewogenen Schneid-, Zähigkeits-, Warmhärte- u. Anlassbeständigkeitseigenschaften, vielseitig verwendbar

Verwendung

alle Zerspanungswerkzeuge zum Schlichten und Schruppen auch gut geeignet für Schneid- u. Feinschneidwerkzeuge bzw. Kaltumformwerkzeuge

Richtanalyse %

C	Cr	Mn	Mo	Si	V	W
0,9	4,3	≤ 0,4	5,0	≤ 0,45	1,9	6,4

Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	770–860 °C	2–5 h	Ofen
Härten	1190–1230 °C		Luft, Sb 500–550 °C
Anlassen	530–560 °C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

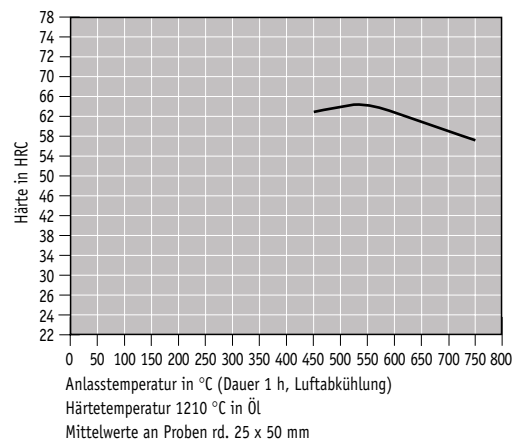
Lieferfestigkeit

ca. 880 N/mm²

Standard-Arbeitshärte

ca. 64–66 HRC

Anlass-Schaubild



Werkstoffblatt 1.3343 S 6-5-2

Lieferabmessungen gewalztes/geschmiedetes Rohmaterial

rund (Durchmesser in mm)

5,5	6	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5
16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	25	25,5	26
26,5	27	28	29	29,5	30	31	31,5	32	32,5	33	33,5	34	35	36	37	38	39	40	41
42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	60	61	62
63	64	65	66	67	68	70	72	73	75	76	77	78	80	82	83	85	86	88	90
92	95	102	103	105	108	110	113	118	123	127	128	133	143	148	153	163	173	183	193
203	223	256	304	309	364														

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!