

Werkstoffblatt 1.3333 S 3-3-2

Stahltyp

Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit sehr hoher Härte und bester Warmfestigkeit

Verwendung

Spiralbohrer, Fräser, Reibahlen u. ähnliche Werkzeuge

Richtanalyse %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
1,00	≤ 0,45	≤ 0,40	0,030	0,030	4,0	2,65	2,35	2,85

Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	760–790 °C	2–5 h	Ofen
Härten	1180–1220 °C		Luft, Sb 500–550 °C
Anlassen	530–550 °C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

Lieferfestigkeit

ca. 850–950 N/mm²

Standard-Arbeitshärte

ca. 63–65 HRC