

## Werkstoffblatt 1.3243 S 6-5-2-5

### Stahltyp

Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit ausgewogenen Schneid-, Zähigkeits-, Warmhärte- u. Anlassbeständigkeitseigenschaften

### Verwendung

Wälzfräser, Spiral- u. Gewindebohrer, Räumnadeln, Schruppwerkzeuge

### Richtanalyse %

C	Co	Cr	Mn	Mo	Si	V	W
0,95	5,0	4,2	≤ 0,4	5,0	≤ 0,45	1,9	6,5

### Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	780–840 °C	2–5 h	Ofen
Härten	1200–1230 °C		Luft, Sb 500–550 °C
Anlassen	550–580 °C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

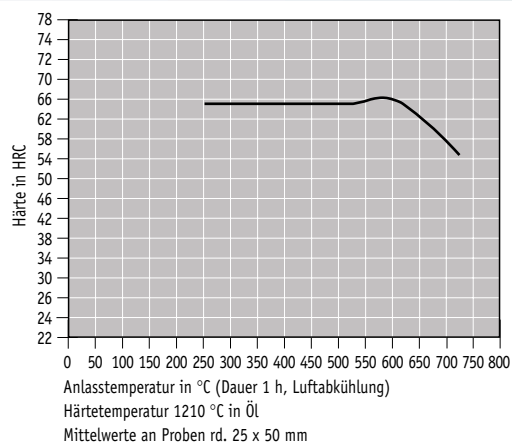
### Lieferfestigkeit

ca. 880 N/mm<sup>2</sup>

### Standard-Arbeitshärte

ca. 63–66 HRC

### Anlass-Schaubild



# Werkstoffblatt 1.3243 S 6-5-2-5

## Lieferabmessungen gewalztes/geschmiedetes Rohmaterial

### rund (Durchmesser in mm)

5,5	6	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5
16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	23	23,5	24	25	26	27	28
29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
50	51	52	53	54	55	56	58	59	60	62	65	66	67	70	72	73	75	77	78
79	80	82	85	87	90	92	93	95	102	103	113	118	123	127	128	133	143	153	163
168	173	178	183	193	203	213	217	223	243	253	256	263	273	283	304	309	313	323	364

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!