

Werkstoffblatt 1.3202 S 12-1-4-5

Stahltyp

Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit hohem Verschleißwiderstand und hoher Warmhärte

Verwendung

Schlichtarbeiten mit hohen Schnittgeschwindigkeiten bei harten Werkstoffen einschließlich nichtmetallischen Werkstoffen, wie Kunstharze, Hartgummi usw. Gute Kühlung ist erforderlich!
Drehlinge und Profilwerkzeuge für Automatenarbeit

Richtanalyse %

C	Co	Cr	Mn	Mo	Si	V	W
1,4	5,0	4,2	≤ 0,4	0,9	≤ 0,45	3,8	12,0

Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	780–820 °C	2–5 h	Ofen
Härten	1210–1250 °C		Luft, Sb 500–550 °C
Anlassen	560–580 °C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

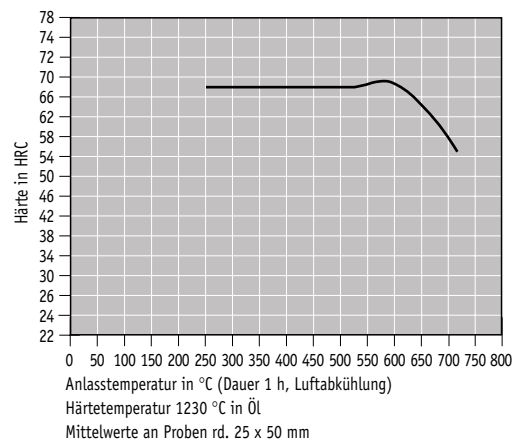
Lieferfestigkeit

ca. 950–1000 N/mm²

Standard-Arbeitshärte

65–67 HRC

Anlass-Schaubild



Werkstoffblatt 1.3202 S 12-1-4-5

Lieferabmessungen gewalztes/geschmiedetes Rohmaterial

rund (Durchmesser in mm)

10	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
32	33	35	36	38	40	42	43	44	45	50	53	55	57	60	63	65	68	70	73
75	80	83	85	88	90	93	102	105	112	128	133	143	153	163	203				

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!