

Werkstoffblatt 1.2888 X20CoCrWM0 10 9

Stahltyp

Warmarbeitsstahl mit höchster Anlassbeständigkeit und gutem Warmverschleißwiderstand gegenüber Metallschmelzen

Verwendung

Druck- u. Strangpresswerkzeuge

Richtanalyse %

C	Co	Cr	Mn	Mo	Si	W
0,20	10,0	10,0	0,5	2,0	0,3	5,5

Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	720–850 °C	2–5 h	Ofen
Härten	1100–1150 °C	Kurve C	Öl, Luft, Wb 500 °C
Anlassen	600–750 °C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

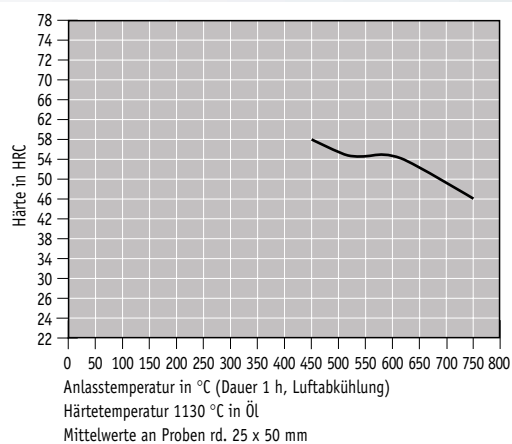
Lieferfestigkeit

ca. 1100 N/mm²

Standard-Arbeitshärte

ca. 50–55 HRC

Anlass-Schaubild



Durchwärm- und Haltedauer auf Härtetemperatur

