

Werkstoffblatt 1.2826 60MnSiCr 4

Stahltyp

Kaltarbeitsstahl (bekannt als „Spannzangenstahl“) mit sehr guten Federeigenschaften und guter Zähigkeit im vergüteten Zustand, hoher Verschleißwiderstand

Verwendung

Spannzangen u. -brücken, einfache Scherenmesser und Schnittplatten, Ausstoßer u. Einsätze in Kunststoff-Formen, welche aufgrund der Querschnitte sehr bruchgefährdet sind

Richtanalyse %

C	Si	Mn	Cr
0,60	1,0	1,1	0,3

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

20–100 °C	20–200 °C	20–300 °C	20–400 °C
11,0	12,2	13,0	13,8

Wärmeleitfähigkeit $\text{W}/(\text{m} \times \text{K})$

20 °C	350 °C	700 °C
34,2	32,6	31,0

Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	700–740 °C	2–5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600–650 °C	2 h	Ofen
Härten	820–850 °C	Kurve B	Öl
Anlassen	160–500 °C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

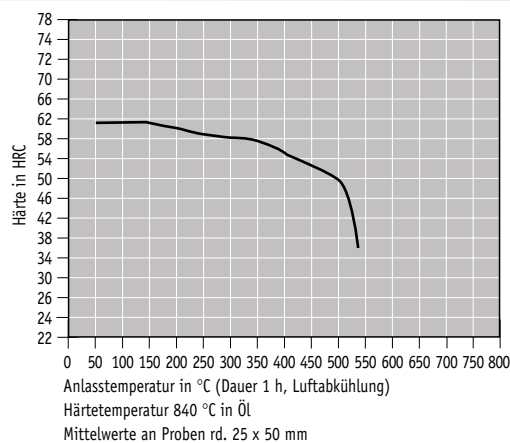
Lieferfestigkeit

ca. 220 HB

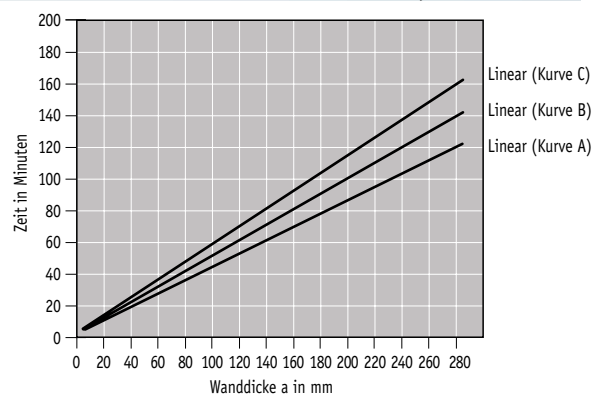
Standard-Arbeitshärte

ca. 44–60 HRC

Anlass-Schaubild



Durchwärm- und Haltedauer auf Härtetemperatur



Werkstoffblatt 1.2826 60MnSiCr 4

Lieferabmessungen gewalztes/geschmiedetes Rohmaterial

vierkant (Seitenlänge in mm)

200																				
rund (Durchmesser in mm)																				
15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	
80	85	90	95	100	105	110	120	125	130	135	140	145	150	160	170	180	190	200	210	
220																				

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!