

## Werkstoffblatt 1.2786 X12NiCrSi 36 16

### Stahltyp

hochlegierter, austenitischer Glasformenstahl mit guter Warmfestigkeit, bester Polierbarkeit, höchster Oxydationswiderstand u. geringster Klebeneigung. Auch in ESU-Güte erhältlich

### Verwendung

Für die Pressglasherstellung bei größerer Glasmasse u. höchsten Anforderungen an die Oberfläche. Für Formen, welche mit höchster Produktionsgeschwindigkeit laufen. Empfohlene Vorwärmtemperatur für Warmarbeitswerkzeuge: 200 °C

### Richtanalyse %

C	Mn	Cr	Si	Ni
≤ 0,15	≤ 2,0	16,0	1,9	36,0

### Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient  $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

20–400 °C	20–800 °C	20–1000 °C
15,5	16,5	18,0

Wärmeleitfähigkeit  $\text{W}/(\text{m} \times \text{K})$

20 °C	keine	keine
11,3		

### Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Härten	1050–1100 °C	Kurve C	Wasser

Lieferabmessungen gewalztes/geschmiedetes Rohmaterial

### rund (Durchmesser in mm)

60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	120	122	130	140	150	160	170	180	200	
220	240	260																		

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!