

## Werkstoffblatt 1.2767 X45NiCrMo 4

### Stahltyp

durchhärtender Kaltarbeitsstahl mit geringem Verzug bei der Wärmebehandlung, sehr guter Polierbarkeit und höchster Zähigkeit, für beste Polierbarkeit und höchste Reinheit empfehlen wir die ESU-Qualität!

### Verwendung

Formen u. -einsätze für die Kunststoffverarbeitung, Duro- u. Thermo-Plaste, Verbundwerkstoffe, ESU-Güte für glasklare Thermoplastteile, Armierungen, Massivpräge- u. Biegewerkzeuge, Ziehbacken, Schnitt- u. Stanzwerkzeuge für große Blechdicken, Besteckstanzen, Einsenkpfeifen

### Richtanalyse %

C	Cr	Mo	Ni
0,49	1,4	0,3	4,0

### Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient  $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

20–100 °C	20–200 °C	20–300 °C	20–400 °C	20–500 °C	20–600 °C	20–700 °C
11,8	12,5	12,8	13,1	13,4	13,8	13,6

Wärmeleitfähigkeit  $\text{W}/(\text{m} \times \text{K})$

20 °C	350 °C	700 °C
30,0	30,5	32,0

### Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	620–650 °C	2–5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600–650 °C	2 h	Ofen
Härten	840–870 °C	Kurve B	Öl, Luft, Wb 200 °C
Anlassen	160–300 °C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

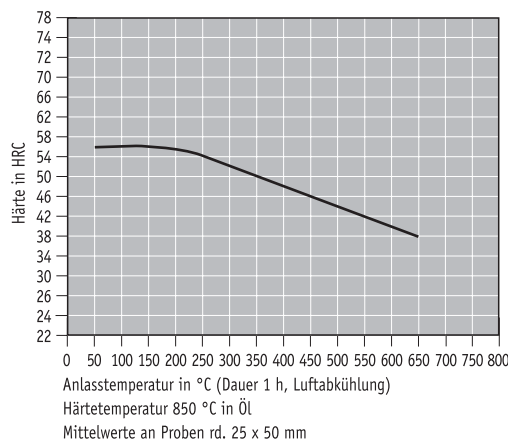
### Lieferfestigkeit

ca. 262 HB

### Standard-Arbeitshärte

ca. 50–53 HRC

### Anlass-Schaubild



### Durchwärm- und Haltedauer auf Härtetemperatur

