

## Werkstoffblatt 1.2713 55NiCrMoV 6

### Stahltyp

ölhärtender Gesenkstahl mit guter Zähigkeit, hoher Druckfestigkeit bei guter Durchvergnübarkeit und Anlassbeständigkeit

### Verwendung

Standardstahl für Schmiedegesenke u. -sättel, Warmschermesser, Strangpress- u. Stützwerkzeuge, Warmschnitte

### Richtanalyse %

C	Cr	Mo	Ni	V
0,55	0,7	0,3	1,7	0,1

### Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient  $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

20–100 °C	20–200 °C	20–300 °C	20–400 °C	20–500 °C	20–600 °C	20–700 °C
11,9	12,9	13,5	13,9	14,2	14,5	14,7

Wärmeleitfähigkeit  $\text{W}/(\text{m} \times \text{K})$

20 °C	350 °C	700 °C
37,5	36,0	32,5

### Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	680–720 °C	2–5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600–650 °C	2 h	Ofen
Härten	830–870 °C	Kurve B	Öl
Anlassen	450–650 °C 2x	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

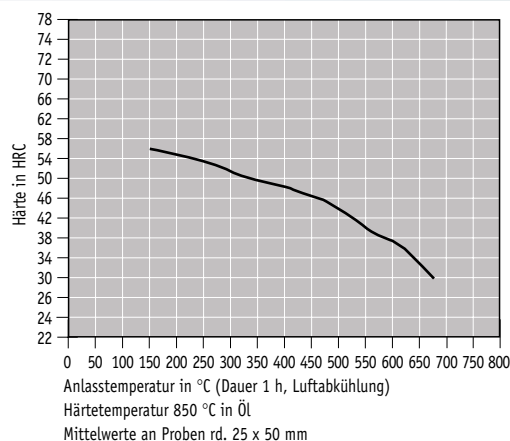
### Lieferfestigkeit

ca. 248 HB

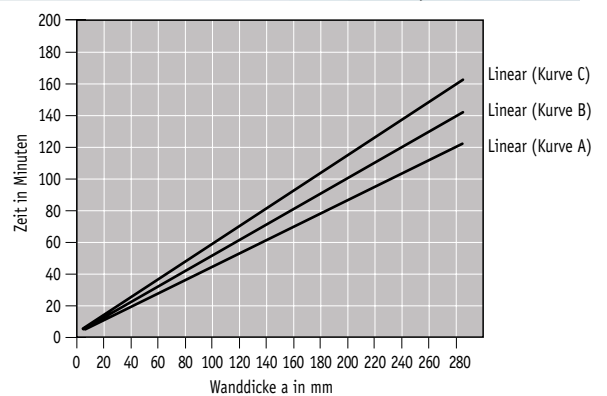
### Standard-Arbeitshärte

ca. 270–410 HB

### Anlass-Schaubild



### Durchwärm- und Haltedauer auf Härtetemperatur



# Werkstoffblatt 1.2713 55NiCrMoV 6

## Lieferabmessungen gewalztes/geschmiedetes Rohmaterial

flach (Breite und Dicke in mm)																			
40	60	80	100	200	250	400	500	600	800										
10																			
15																			
20	20																		
	30	30	30	30	30														
	40	40	40		40														
				50	50														
		60	60	60	60														
			80	80	80														
						100	100												
							120												
						150	150		150										
						200	200		200										
						250		250											
						300	300	300											
							350	350											
						400	400	400											
							450												
							500												
vierkant (Seitenlänge in mm)																			
30	40	50	60	80	105	155	180	200	220	250	280	300	350	400	450	500			
rund (Durchmesser in mm)																			
15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120
130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320
330	350	360	380	400	420	430	450	500	550	600									

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!