

Werkstoffblatt 1.2550 60WCrV 7

Stahltyp

schlagzäher, ölhärtender Kaltarbeitsstahl mit sehr guter Zähigkeit

Verwendung

Schnitt- und Stanzwerkzeuge bis 12mm Blechstärken, Abgrat- u. Spaltschnitte, Kaltloch- u. Tablettierstempel, Scherenmesser, Prägwerkzeuge, Auswerfer, Holzhackmesser

Richtanalyse %

C	Si	Cr	V	W
0,60	0,6	1,1	0,2	2,0

Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

20–100 °C	20–200 °C	20–300 °C	20–400 °C	20–500 °C	20–600 °C	20–700 °C
11,8	12,7	13,1	13,5	14,0	14,3	14,5

Wärmeleitfähigkeit $\text{W}/(\text{m} \times \text{K})$

20 °C	350 °C	700 °C
34,2	32,6	30,9

Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	740–780 °C	2–5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600–650 °C	2 h	Ofen
Härten	870–900 °C	Kurve B	Öl
Anlassen	200–300 °C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

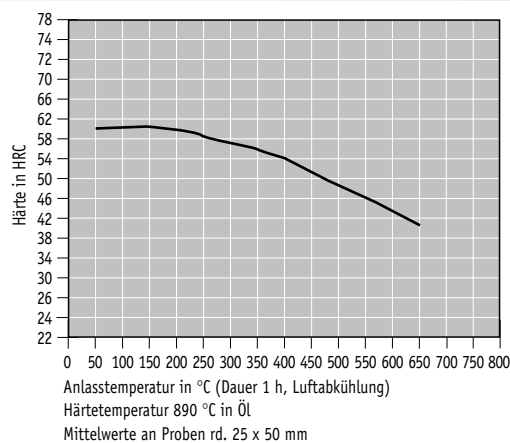
Lieferfestigkeit

ca. 229 HB

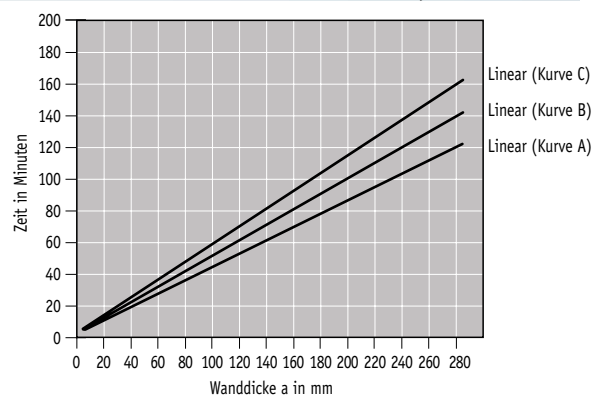
Standard-Arbeitshärte

ca. 56–59 HRC

Anlass-Schaubild



Durchwärm- und Haltedauer auf Härtetemperatur



Werkstoffblatt 1.2550 60WCrV 7

Lieferabmessungen gewalztes/geschmiedetes Rohmaterial

flach (Breite und Dicke in mm)

150	200	250																		
30	30	30																		
40	40	40																		
50	50	50																		

rund (Durchmesser in mm)

15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120	150	160	
180	200																			

Abweichende Abmessungen werden durch Schmieden bzw. Zuschneiden kurzfristig realisiert!