

## Werkstoffblatt 1.2341 X6CrMo4

### Stahltyp

Einsatzstahl mit sehr guten Kalteisenk- und Poliereigenschaften

### Verwendung

Kunststoff-Formen mit kalteinzusenkender Kontur

### Richtanalyse %

C	Cr	Mo
0,04	3,8	0,5

### Physikalische Eigenschaften

Wärmeausdehnungskoeffizient  $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$   
 20–100 °C    20–200 °C    20–300 °C    20–400 °C

Wärmeleitfähigkeit  $\text{W}/(\text{m} \times \text{K})$   
 20 °C            350 °C            700 °C  
 39,2            36,5            33,5

### Wärmebehandlung

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	780–800 °C	2 – 5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600–650 °C	2 h	Ofen
Einsetzen	870–900 °C	Kurve B	Öl, Wb 200 °C
Zwischenglühen	620–650 °C	Kurve B	ruhige Luft
Härten	870–900 °C	Kurve B	Öl, Wb 200 °C
Anlassen	200–480 °C	1 h je 20 mm; min. 2 h	ruhige Luft

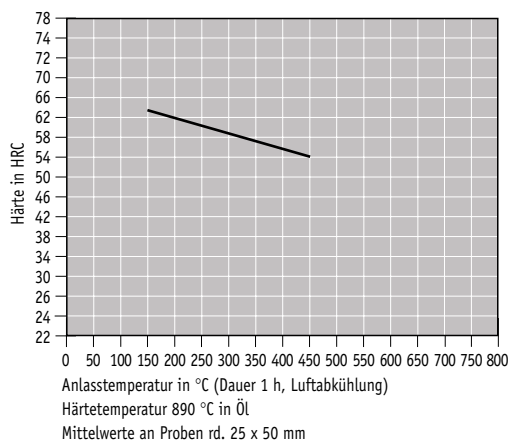
### Lieferfestigkeit

ca. 120 HB

### Standard-Arbeitshärte

ca. 62 HRC

### Anlass-Schaubild



### Durchwärm- und Haltedauer auf Härtetemperatur

